



**ANAC**

**AGÊNCIA NACIONAL DE AVIAÇÃO CIVIL - BRASIL**

**CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO DE EMPRESA**

(REPAIR STATION CERTIFICATE)

**NÚMERO: 0908-01/ANAC**

(Number)

**BASE DE HOMOLOGAÇÃO (CERTIFICATION BASIS) RBHA 145**

Este Certificado, emitido em favor da **ABLE Engineering & Component Services Inc.**, cujas instalações estão localizadas no(a) **2920 East Chambers Street - Phoenix, AZ - 85040 - USA** atesta que essa Empresa, tendo cumprido os requisitos estabelecidos nos Regulamentos Brasileiros de Homologação Aeronáutica (RBHA), relacionados com o estabelecimento de uma oficina de manutenção aeronáutica, está autorizada a executar:

*(This Certificate is issued to **ABLE Engineering & Component Services Inc.**, whose business addresses are located at **2920 East Chambers Street - Phoenix, AZ - 85040 - USA**, upon finding that its organization complies with the requirements established in the Brazilian Aeronautical Certification Regulations (RBHA) relating to the establishment of a Aeronautical Maintenance Organization, is authorized to perform).*

- **Dentro do Padrão F, Classe 3** - Manutenção, modificações e/ou reparos em acessórios de aeronaves por modelo de acessório, conforme Adendo anexo.  
*(Within the Rating F Class 3 – maintenance, alterations and or repairs in aircraft accessories by model, according to the Maintenance Organization Operations Specifications attached.)*
- **Dentro do Padrão H, Classe Única** – Serviços Especializados por tipo de serviço, conforme Adendo anexo.  
*(Within the Rating H Class Unique – Specialized Services by type of service, according to the Maintenance Organization Operations Specifications attached.)*

Este Certificado, cujos dados são complementados por um Adendo e por uma Relação Anexa, conforme aplicável, é intransferível, e qualquer grande modificação nas facilidades básicas, ou no seu endereço, deverá ser imediatamente comunicada à Agência Nacional de Aviação Civil.

*(This Certificate, whose complementary data are in the "Maintenance Organization Operations Specifications" and its attachment Capability List, if applicable, is not transferable and any major change in the basic facilities, or in the location thereof, shall be immediately reported to the head quarter office of the Brazilian Civil Aviation Authority - ANAC).*

**DURAÇÃO:** Este Certificado é válido até **31 de agosto de 2012**, a menos que seja revogado, suspenso ou cassado, conforme estabelecido na seção 145.17 do RBHA 145.

*(Expire Date: This Certificate shall be in effect until **31 August 2012**, unless it is canceled, suspended or revoked, in accordance with Section 145.17 of RBHA 145).*

**LOCAL E DATA DA EMISSÃO:** Rio de Janeiro, 12 de agosto de 2010.

*(Place and date issued: Rio de Janeiro, 12 August 2010.)*

**ROBSON RIBEIRO DA SILVA**

**Especialista em Regulação de Aviação Civil**

*(Civil Aviation Regulation Specialist)*

# ADENDO AO CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO DE EMPRESA

(REPAIR STATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

CHE Nº 0908-01/ANAC (REPAIR STATION CERTIFICATE NUMBER 0908-01/ANAC)

## ABLE Engineering & Component Services Inc.

2920 East Chambers Street - Phoenix - Arizona - 85040

### ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)

- De acordo com a Lista de Capacidade, conforme revisada e aceita pela ANAC. (In accordance with the Capability List, as revised and accepted by ANAC.)

### SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

#### • INSPEÇÃO NÃO DESTRUTIVA (NON DESTRUCTIVE INSPECTION)

- **Inspeções por Líquidos Penetrantes**, de acordo com a norma ASTM E 1417, Type 1, Method A,C,D and Boeing Manual 20-20-02, Type 1, Method A,B,C, conforme revisados. (Liquid Penetrant Inspections, i.a.w. the standard ASTM E 1417, Type 1, Method A,C,D and Boeing Manual 20-20-02, Type 1, Method A,C,D, as revised.);

- **Inspeções por Partículas Magnéticas**, de acordo com a norma ASTM E 1444 e Boeing Manual 20-20-01, conforme revisados. (Magnetic Particle Inspections, i.a.w. the standard ASTM E 1444 and Boeing Manual 20-20-01, as revised.);

- **Inspeções por Correntes Parasitas**, de acordo com as especificações dos fabricantes originais dos equipamentos ou Instruções de Aeronavegabilidade Continuada, conforme revisadas. (Eddy Current Inspections, i.a.w. the original equipment manufacturers specifications or Instructions for Continued Airworthiness, as revised.);

Nota: O pessoal requerido para a execução das inspeções não destrutivas deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos na norma NAS 410 (IAC 3146), conforme revisadas.

(Note: Nondestructive testing personnel must meet the qualification and certification requirements contained in NAS 410 (IAC 3146), as revised.)

#### • PROCESSOS DE RECUPERAÇÃO (REWORK PROCESSES)

- Chemical Conversion Coating on Aluminum, i.a.w. standard MIL-DTL-5541;
- Chromic Anodization, i.a.w. standard MP 62.41.30;
- Metal Plating, i.a.w. standard MIL-STD-865;
- Solid Film Lubricant, i.a.w. standard MIL-PRF-46010;
- Passivation, i.a.w. standard ASTM-A-967;
- Chrome Plating, i.a.w. standard AMS 2406 (AMS-QQ-C-320);
- Nickel Plating, i.a.w. standard AMS-QQ-N-290, (Boeing BAC 5854), MIL-STD-868, AMS 2423, AMS 2424, AMS 2451/1;
- Copper Plating, i.a.w. standard AMS 2418, (Boeing BAC 5625);
- Cadmium Plating, i.a.w. standard AMS-QQ-P-416, AMS 2451 /4, AMS 2400;
- Silver Plating, i.a.w. standard ASTM B 700, AMS 2410, AMS 2412, AMS 2451/8;
- Gold Plating, i.a.w. standard AMS 2422, ASTM B 488;

# ADENDO AO CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO DE EMPRESA

(REPAIR STATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

CHE Nº 0908-01/ANAC (REPAIR STATION CERTIFICATE NUMBER 0908-01/ANAC)

## ABLE Engineering & Component Services Inc.

2920 East Chambers Street - Phoenix - Arizona - 85040

- Rhodium Plating, i.a.w. standard MIL-R-46085;
- Tin Plating, i.a.w. standard ASTM B 545, ASTM B 339;
- Ni Cad Plating, i.a.w. standard AMS 2416, SPOP 25;
- Anodize, i.a.w. standard MIL-A-8625;
- Hard Coating, i.a.w. standard AMS 2469;
- Phosphate Coating (Type M), i.a.w. standard MIL-DTL-16232, (Boeing BAC 5810);
- Bell Helicopter (Chromic Acid / Touch-up Magnesium), Brush-on Method, i.a.w. standard BHT-ALL-SPM, Chapter 3, / Para. 3-15, item #2A;
- Bell Helicopter (Aluminum Alloy / Chemical Film Treatment Touch-up), i.a.w. standard BHT-ALL-SPM. Chapter 3, / Para. 3-16;
- Bell Helicopter (Cadmium Plating) / Selectron and Sifco on MIL-STD-865 , i.a.w. standard BHT-ALL-SPM, Chapter 3, / Para. 3-17;
- Bell Helicopter (Chromate Conversion / Coating) BHT-ALL-SPM, Chapter 3, / Para. 3-18;
- Bell Helicopter (Solid Film / Lubricant Repair), i.a.w. standard BHT-ALL-SPM, Chapter 3, / Para. 3-19 and 3-20;
- Shot Peening, i.a.w. standard AMS-S-13165, AMS 2430, AMS 2432 and Boeing BAC 5730.

////////////////////////////////////  
DATA DA EMISSÃO: Rio de Janeiro, 12 de agosto de 2010.

(Place and date issued: Rio de Janeiro, 12 August 2010.)

  
ROBSON RIBEIRO DA SILVA

Especialista em Regulação de Aviação Civil  
(Civil Aviation Regulation Specialist)